

Fra 13 til 3 med samme produktivitet

Nordjyske RDF har sikret konkurrencekraften med investeringer i den seneste teknologi til kombibearbejdning, ren laserskæring, kantbukning og automatisering.



Det store integrerede produktionssetup med to lagertårne i den 6.400 kvadratmeter store produktion og de øvrige nye maskiner har 'reddet' virksomheden i en Covid-19-tid, for det har paradoksalt nok været svært at følge med efterspørgslen, fortæller produktionschef Morten Overby (t.h.) til AVN Pladetekniks Morten Dahl.

Der er drønende travlt hos RDF A/S i Hjallerup nordøst for Aalborg. Virksomheden, der har specialiseret sig i underleverancer af opgaver inden for pladebearbejdning med vægt på kompetencer inden for laser-/stans-kombibearbejdning, såvel som ren laserbearbejdning og kantbukning (for ikke at glemme svejsning med og uden robot), har således ansat syv medarbejdere det seneste år ud af aktuelt 50 ansatte.

Den store ordremængde er forankret bredt i industrien, og inkluderer alt fra lampeskærme over komponenter til maskiner i skobutikker til elektronikprodukter, forklarer produktionschef Morten Overby til Teknovation, og beretter videre, at det høje tempo ikke ser ud til stoppe op foreløbig.

En kapitaltilførsel gjorde det muligt at sætte gang i et større investeringsprogram til et to-cifret millionbeløb, og det har bestemt vist sig at være godt givet ud, understreger Morten Overby.

Tidligere bestod den bearbejdende maskinpark på laser-/stans-siden af seks maskiner, hvor fem dedikerede medarbejdere alene stod for at skrive maskinprogrammerne. I alt var der dengang 13 ansatte til at bestyre den del af produktionen.

I dag er denne del af maskinparken reduceret til tre maskiner, hvor tre medarbejdere håndterer de nødvendige processer, og outputtet er faktisk en smule større, konstaterer produktionschefen.

Download hele artiklen [her](#)