

## Gang i MITECH med TruLaser 5030

**Underleverandøren MITECH ApS - som holder til i Auning - meddeler, at deres seneste maskininvestering er blevet taget i brug; en TRUMPF TruLaser 5030 med ti kiloWatt-fiberresonator.**



*Den tredje TRUMPF-laserskæremaskine hos MITECH er en TruLaser 5030 med ti kiloWatt fiberresonator. AVN Pladetekniks Morten Dahl (t.v.) og den ene af de to MITECH-indehavere Morten Bertelsen (t.h.) ses her ved den igangsatte leverance.*

AVN Pladeteknik A/S har aktuelt leveret en TRUMPF TruLaser 5030 med en kapacitet på 10 kiloWatt ved MITECH på Djursland. Laseren er den tredje i rækken hos underleverandøren, hvor den skal fungere som et supplement til de to andre TRUMPF-laserskæremaskiner, modellerne TruLaser 3030 med 4 kilowatt og Trulaser 5030 med 6 kiloWatt-fiberlaser.

Den aktuelle leverance er samtidig den første ti kiloWatt-fiberlaser, som AVN Pladeteknik har opsat i Danmark.

Ejerne af MITECH, Ib Christensen og Morten Bertelsen, fortsætter dermed deres vækstrejse og løbende investeringer i maskinparken ved MITECH, der for kort tid siden også indviede yderligere en maskinhal, hvilket har givet større produktionsfaciliteter og et hurtigere ordre-flow i produktionen.

*"Lige siden vi startede virksomheden, så har vi kontinuerligt investeret i TRUMPF-lasere. Vi har valgt at investere i den viden, som teknologien kan tilføre vores produktion",* siger Morten Bertelsen, som står for laserafdelingen. Han fortsætter:

*"Med den innovative High Speed Eco-funktion kan vi spare op til 70 procent nitrogen, når vi skærer i materialer af rustfast og almindeligt stål. Pladegennemløbet øges markant, og vi kan dermed opnå højere produktivitet samtidig med, at vi forbruger mindre strøm pr. skæremeter".*

*"Enhver som beskæftiger sig med laserskæring ved, at der udvikles ekstremt høje temperaturer nær skærepunktet. Denne varme kan hæmme skæreprocessen, hvis snittet overophedes, og det udløser en selvbrændende reaktion. Konsekvensen er, at slagter brænder sig fast til den bagerste overflade af emnet. For at afværge denne problematik har vi valgt at investere i CoolLine, som er en option fra TRUMPF",* fastslår Morten Bertelsen videre.

CoolLine er en køleanordning, der køler emnet under skæreprocessen ved at sprøjte en fin vandtåge rundt om skærepunktet. Fordampningen af vandtågen køler effektivt emnet ned og giver mulighed for finere konturer i tykke materialer.

*"Inkorporeringen af CoolLine giver et væld af produktionsfordele. Emnerne får en glat og homogen skærekant med minimal oxidation på underkanten samt minimal grat-dannelse, selv ved skarpe hjørner. Vi opnår derved bedre materialeudnyttelse og minimalt spild og skrot," pointerer Morten Bertelsen.*

*"TruLaser 5030 er desuden med Drop-&-Cut-funktion gør det nemmere for os at udnytte materialerne fuldt ud og med de svingende råvarepriser, så kan det godt betale sig. Med "Drop-&-Cut-funktionen kan vi gengive én eller flere opgaver. Med et simpelt klik kan du trække opgaver fra eksisterende programmer over på en plade, som ikke er fuldt udnyttet. På den måde opnår vi en ekstra økonomisk fordel, når vi kan udnytte de overskydende plader bedre," understreger Morten Bertelsen.*

Virksomheden har desuden opgraderet til TRUMPFs software TruTops Boost, som er integreret med firmaets ERP-system. Både Ib Christensen, Morten Berthelsen og flere operatører har også været på kursus hos AVN Pladeteknik i Brøndby og her gennemgået softwarens mange muligheder.

*"Det er en høj prioritet hos både Ib og jeg, at kunne tilbyde vores kunder professionel laserskæring af højeste kvalitet til konkurrencedygtige priser. Det har vi kun opnået ved at investere i de nyeste TRUMPF-maskiner med innovativ teknologi, som gør os agile og i stand til at opfylde vores kunders behov og krav i et omskifteligt marked," fastslår Morten Bertelsen.*

----- 18. november 2022 -----