

Maskinparken optimeres til vækstridt

Væksten hos TRECO har krævet en omorganisering, og i den forbindelse har laser og stanseproduktionen fået egen bygning med lydisolering og nyligt indkøbte maskiner.



TRECO's Nicolaj Bøjlund Andersen (t.h.) sammen med Morten Dahl fra AVN Pladeteknik for enden af den lange hal med de aktuelt installerede TRUMPF-maskiner.

Med ordreindgangen i rivende udvikling handler det nu for den nordjyske maskinproducent og underleverandør TRECO A/S om at opskalere produktionen, så organisationen bag kan følge med.

Det arbejde har krævet en omorganisering og fornyelse af den pladebearbejdende produktion, hvor fremstillingen af emner med laser- og stansemaskiner har fået en egen bygning, der er optimeret til at levere den mængde emner, som den driftige underleverandør ønsker at få lavet i huset.

Den ældre bygning, som virksomheden købte i august sidste år, har fået en ordentlig overhaling med et renoveret fundament, nymalede gulve, vægge dækket med lydisolerende Troltex-materiale og ikke mindst en række nyligt installerede maskiner.

Ønsket har ikke mindst været at få et bedre flow i produktionen, forklarer TRECO-COO Nicolaj Bøjlund Andersen, over for Teknovation, under en rundvisning i lokalerne.

Aktuelt har virksomheden to revolverstansemaskiner og en laserskærer fra TRUMPF, der er stillet op på række ned igennem det aflange lokale, hvilket optimerer pladeemnernes rejse gennem denne del af produktionen.

Valget har siden mange år tilbage været at standardisere denne del af pladebearbejdningen med maskiner og tilbehør fra den tyske pladebearbejdningsgigant. Dermed var det også den danske forhandler AVN Pladeteknik A/S som firmaet tyede til, da de sidste år tog beslutningen om igen at opgradere maskinparken.

Side 1 af 2 - Læs mere ...

SENESTE TEKNIK

Efter sparring med teknisk salgskonsulent hos AVN Pladeteknik, Morten Dahl, faldt valget på at opgradere med aktuel teknologi på stansesiden i form af den seneste udgave af producentens Tru-Punch 5000-stanser (erstatning for en maskine af samme model fra 2006), udstyret med ToolMaster 90 (værktøjsveksler med 90 pladser), SheetMaster-pladehåndtering og GripMaster-automation.

Dertil valgte virksomheden at opgradere den i 2018 installerede TruLaser 3030-laserskærer med den seneste håndteringsteknologi i form af en LiftMaster Compact emnehåndtering med PartMaster og en dobbelt råvarestation.

I forlængelse af investeringerne faldt valget også på at installere maskinovervågning igennem proceskæden, hvilket gør det muligt at skabe et samlet overblikket over fremstillingsprocesserne. Fra et kontor for enden af stans-/laserskærhallen kan de ansvarlige eksempelvis på en stor fladskærm overvåge bearbejdningsprocesserne gennem en video livestream i HD-billedkvalitet, mens de programmerer bearbejdningsprogrammer.

”Med det ændrede layout af fabrikken har vi optimeret serviceringen af de forskellige lokaliteter, som trækker stansede og laserskårne emner uden at skulle hente dem selv. Den plads, der er frigivet i vores hovedbygning, har gjort det muligt at optimere produktionen her med blandt andet effektivere robotsvejsning og kantbukning til følge,” konstaterer Nicolaj Bøjlund Andersen.



De laserskårne, udplukkede emner kommer kørende 'til døren' efter PartMaster opgraderingen.

Kontakt dine pladespecialister – we know how om pladebearbejdning!